

Antihebertventil **MESSING** 3/8" - 1/2" - 1" - 1½" - 2" Montageanweisung und Garantie

Anwendungsbereich

Die Produkte dienen als Sicherheitseinrichtung an Lagerbehältern für flüssige Mineralölprodukte, die gewährleistet, dass nur dann Produkt an die Saugleitung geliefert werden kann, wenn die Saugpumpe in Betrieb ist.

Die Einrichtungen sind für oberirdische Lagerbehälter bestimmt, in denen unter atmosphärischem Druck und bei Umgebungstemperaturen Kraftstoffe (Diesel und Heizöl) sowie Schmiermittel mit einem Flammpunkt über 55 °C gelagert werden.

Mit einem sorgfältig ausgewählten und installierten Antihebertventil lässt sich das potenzielle Risiko des Aushebens eines drucklosen Lagerbehälters über die Saugleitung verhindern. Das Bypass-Ventil verhindert außerdem die Entstehung eines potenziellen Überdrucks in der Saugleitung.

6 Monate Qualitätsgarantie

Die Antihebertventile von Overdijk Technik erfüllen die Anforderungen der KIWA-Beurteilungsrichtlinie BRL-K916. Unter Verweis auf die Allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährt Overdijk Technik eine Garantie von 6 Monaten, sofern die Installation von einem spezialisierten und von der Prüfstelle KIWA (nach der KIWA-Beurteilungsrichtlinie BRL-K903) anerkannten Installationsbetrieb vorgenommen wurde.

Auswahl des Typs des Antihebertventils und Montageanweisung

- Die Montage muss vorzugsweise durch einen spezialisierten und von der Prüfstelle KIWA (nach der KIWA-Beurteilungsrichtlinie BRL-K903) anerkannten Installationsbetrieb erfolgen. Gehen Sie gemäß den nachstehenden Anweisungen vor, soweit diese den Anforderungen der Beurteilungsrichtlinie BRL-K903 entsprechen.
- Überprüfen Sie, ob die Spezifikationen des Antihebertventils für die lichte Höhe des Lagerbehälters geeignet sind. Antihebertventile sind für Lagerbehälter mit den folgenden lichten Höhen erhältlich: 1,1 m, 1,3 m, 1,6 m, 2,0 m, 2,5 m und 3,0 m.
- Das Innengewinde des Antihebertventils ist zylindrisch und das Außengewinde der Leitungen muss gemäß NEN-EN 10241:2000 konisch ausgeführt sein.
- Überprüfen Sie, ob der Durchmesser des Antihebertventils für den Durchmesser der Leitungen des Lagerbehälters geeignet ist. Das Antihebertventil muss mindestens denselben Anschlussdurchmesser haben wie die Saugleitung.
- Entfetten und reinigen Sie die zu montierenden Teile.
- Verwenden Sie zur Abdichtung der Gewindeverbindung einen geeigneten Klebstoff (vorzugsweise eine Klebstoffart, die nach der geltenden Richtlinie zugelassen ist) oder Hanf und Leinöl. Vermeiden Sie übermäßigen Klebstoffgebrauch, damit die gute Funktion gewährleistet bleibt!
- Montieren Sie das Antihebertventil direkt auf der Oberseite des Lagerbehälters an die Saugleitung, auf jeden Fall aber an den höchsten Punkt der Saugleitung. Tipp: Wenn sich die Pumpe oberhalb des höchstmöglichen Flüssigkeitsstands des Lagerbehälters befindet, kann das Antihebertventil auch auf der Druckseite der Pumpe installiert werden, wobei es dann aber im höchsten Teil der Leitung möglichst nahe am Tank angeordnet werden muss. Dadurch verringert sich der Widerstand in der Leitung, wodurch sich die Pumpenförderleistung erhöht. Achten Sie darauf, dass der Pfeil auf dem Antihebertventil mit der Strömungsrichtung der Flüssigkeit in der Leitung übereinstimmt.
- Kontrollieren Sie alle betreffenden Teile auf Undichtigkeiten und wiederholen Sie erforderlichenfalls die Montageanweisungen.

Sicherheitswarnung:

Das Antihebertventil hat einen Prüfdruck von 25 bar (dies ist nicht der Betriebsdruck). Das Antihebertventil ist für einen maximalen Berechnungsdruck von 0,3 bar ausgelegt!

Fassung AHK-260517

Antihebertventil **PVC-U** 3/8" - 1/2" - 1" - 1½" - 2" Montageanweisung und Garantie

Anwendungsbereich

Die Produkte dienen als Sicherheitseinrichtung an Lagerbehältern für flüssige Chemikalien, die gewährleistet, dass nur dann Produkt an die Saugleitung geliefert werden kann, wenn die Saugpumpe in Betrieb ist.

Die Einrichtungen sind für die Lagerung in oberirdischen Behältern unter atmosphärischem Druck und bei Umgebungstemperaturen bestimmt.

Mit einem sorgfältig ausgewählten und installierten Antihebertventil lässt sich das potenzielle Risiko des Aushebens eines drucklosen Lagerbehälters über die Saugleitung verhindern. Das Bypass-Ventil verhindert außerdem die Entstehung eines potenziellen Überdrucks in der Saugleitung.

6 Monate Qualitätsgarantie

Die PVC-Antihebertventile von Overdijk Technik erfüllen die Anforderungen der KIWA-Beurteilungsrichtlinie BRL-K916. Unter Verweis auf die Allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährt Overdijk Technik eine Garantie von 6 Monaten, sofern die Installation von einem spezialisierten und von der Prüfstelle KIWA (nach der KIWA-Beurteilungsrichtlinie BRL-K903) anerkannten Installationsbetrieb vorgenommen wurde. Die Demontage des Antihebertventils führt zum Erlöschen jeder Garantie.

Auswahl des Typs des PVC-Antihebertventils und Montageanweisung

- Die Montage muss vorzugsweise durch einen spezialisierten und von der Prüfstelle KIWA (nach der KIWA-Beurteilungsrichtlinie BRL-K903) anerkannten Installationsbetrieb erfolgen. Gehen Sie gemäß den nachstehenden Anweisungen vor, soweit diese den Anforderungen der Beurteilungsrichtlinie BRL-K903 entsprechen.
- Überprüfen Sie, ob die Spezifikationen des Antihebertventils für die lichte Höhe des Lagerbehälters multipliziert mit der Flüssigkeitsdichte geeignet sind. Antihebertventile sind mit einem Federdruck von 1,1 mWS, 1,5 mWS, 1,9 mWS, 2,6 mWS, 3,3 mWS und 4,2 mWS lieferbar.
- Die Innenseite der Flanschverbindung ist glatt; die Leitungen müssen über einen entsprechenden Anschluss verfügen.
- Überprüfen Sie, ob der Durchmesser des Antihebertventils für den Durchmesser der Leitungen der Anlage geeignet ist. Das Antihebertventil muss mindestens denselben Anschlussdurchmesser haben wie die Saugleitung.
- Entfetten und reinigen Sie die zu montierenden Teile. Durch leichtes Anschleifen lässt sich die Haftung des Materials verbessern.
- Verwenden Sie einen geeigneten Klebstoff, beispielsweise T88 von Griffon (vorzugsweise eine Klebstoffart, die nach der geltenden Richtlinie zugelassen ist).
- Vermeiden Sie übermäßigen Klebstoffgebrauch, damit die gute Funktion gewährleistet bleibt!
- Montieren Sie das Antihebertventil direkt auf der Oberseite des Lagerbehälters an die Saugleitung, auf jeden Fall aber an den höchsten Punkt der Saugleitung. Tipp: Wenn sich die Pumpe oberhalb des höchstmöglichen Flüssigkeitsstands des Lagerbehälters befindet, kann das Antihebertventil auch auf der Druckseite der Pumpe installiert werden, wobei es dann aber im höchsten Teil der Leitung möglichst nahe am Tank angeordnet werden muss. Dadurch verringert sich der Widerstand in der Leitung, wodurch sich die Pumpenförderleistung erhöht. Achten Sie darauf, dass der Pfeil auf dem Antihebertventil mit der Strömungsrichtung der Flüssigkeit in der Leitung übereinstimmt.
- Kontrollieren Sie alle betreffenden Teile auf Undichtigkeiten und wiederholen Sie erforderlichenfalls die Montageanweisungen.

Sicherheitswarnung:

Das Antihebertventil hat einen Prüfdruck von 25 bar (dies ist nicht der Betriebsdruck). Das Antihebertventil ist für einen maximalen Berechnungsdruck von 16 bar ausgelegt!

Fassung AHK-PVC 260517